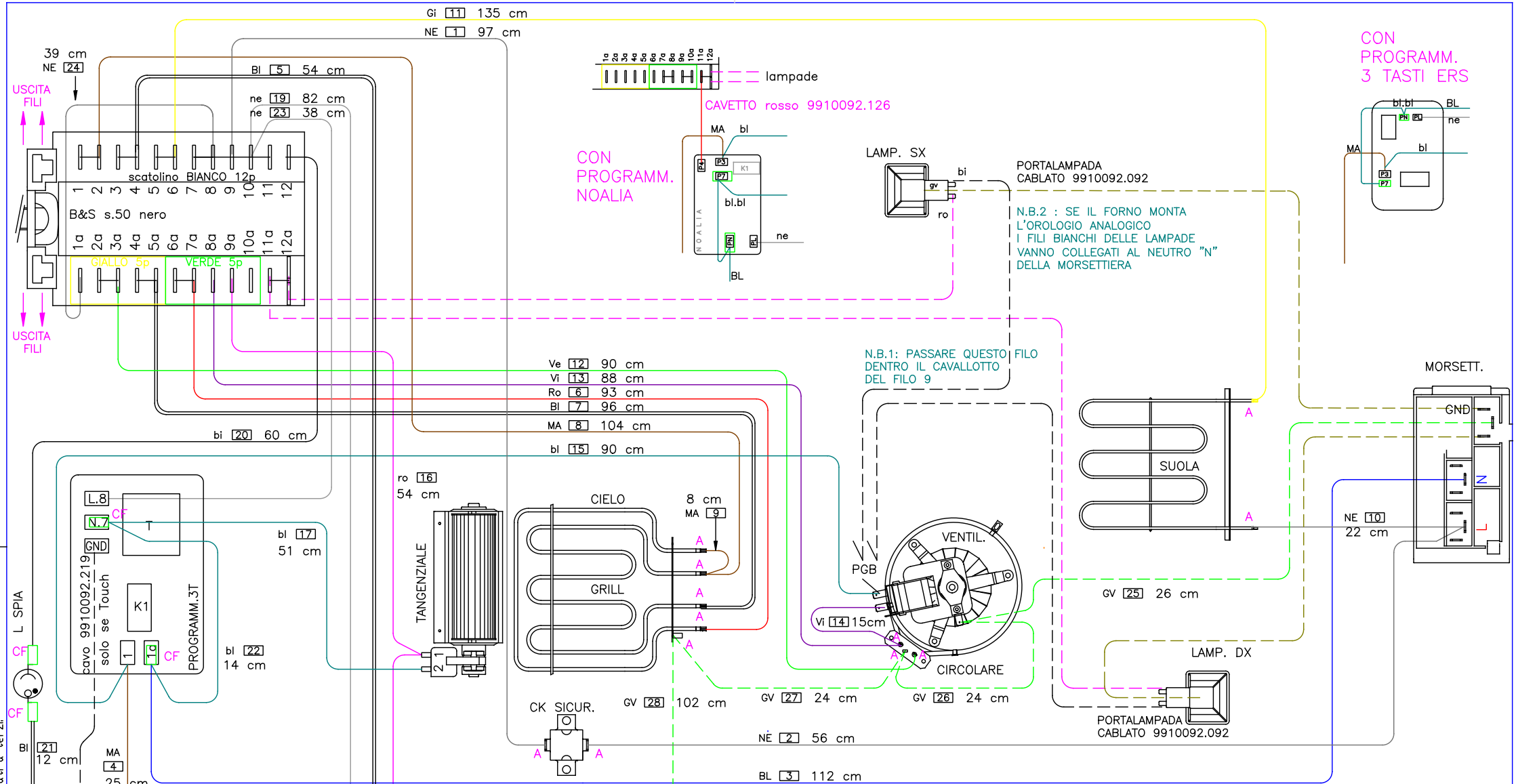


CABLAGGIO FORNO DUE LAMPADRE - WIRING HARNESS 2 LAMPS



Il diritto di riproduzione di questo disegno e di tutti i documenti che lo accompagnano è sempre riservato alla ns. ditta. Senza nostra autorizzazione scritta non possono essere copiate, duplicati o inoltrati a terzi.

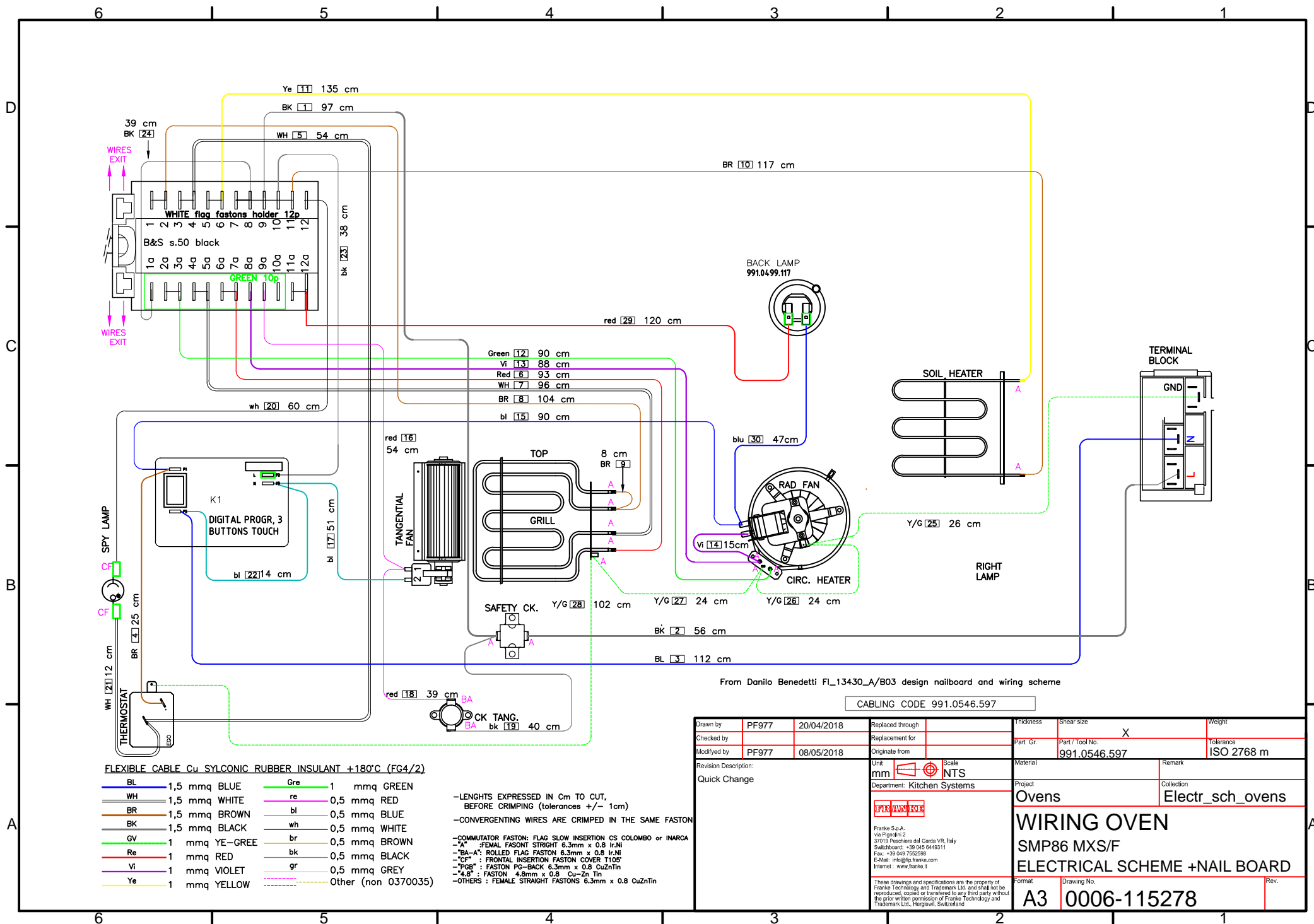
CAVO FLESS. Cu ISOLANTE GOMMA SILICONICA +180°C (FG4/2)

BL	1,5 mmq	BLU	Ve	1 mmq	VERDE
BI	1,5 mmq	BIANCO	ro	0,5 mmq	ROSSO
MA	1,5 mmq	MARRON	bl	0,5 mmq	BLU
NE	1,5 mmq	NERO	bi	0,5 mmq	BIANCO
GV	1 mmq	GI-VE	ma	0,5 mmq	MARRON
Ro	1 mmq	ROSSO	ne	0,5 mmq	NERO
Vi	1 mmq	VIOLA	gr	0,5 mmq	GRIGIO
Gi	1 mmq	GIALLO	- - -	- - -	- - -

-LUNGHEZZE ESPRESSE IN Cm AL TAGLIO, PRIMA DELLA CRIMPATURA (tolleranza +/- 1cm)
 -I FILI CONVERGENTI SONO CRIMPATI NEL MEDESIMO FASTON
 -FASTON COMMUTATORE: BANDIERA INS. DOLCE CS COLOMBO o INARCA
 -"A": FASTON FEMM. DIRITTI 6,3mm x 0,8 Acc.Ni
 -"BA-A": FASTON BANDIERA ROLLATO 6,3mm x 0,8 Acc.Ni
 -"CF": COPRIFASTON INS. FRONT. T105
 -"PGB": FASTON PG-BACK 6,3mm x 0,8 CuZnTin "4,8"
 -"4,8": FASTON 4,8mm x 0,8 Cu-Zn Tin
 -ALTRI: FASTON FEMM. DIRITTI 6,3mm x 0,8 CuZnTin

03	09.07.12	D.Benedetti	Filo 2 da BL a NE -18cm, n'3 +24cm, n'1 -24cm, +fascetta "68"	D.Benedetti
02	25.02.11	D.Benedetti	N1+7cm. N2,25+2cm. N5,8,11,19,20,23,24+5cm. N15 -5cm. Elim Gv N29. +fasc"68"	D.Benedetti
01	08.03.10	D.Benedetti	Allungato Filo n'4 a 25cm.	D.Benedetti
INDICE	DATA	AUTORE	DESCRIZIONE MODIFICA	APPROV.
MATERIALE			Dis. D.Benedetti	Approv. D.Benedetti
TRATTAMENTI			Cespite	Data 28.04.08
DENOMIN			Ind.Crit. Cr 1	Scala:
CABL.FORNI 8F+L PROG.1R 2L			TOLL. GENERALI	NON INDICATE
			1 - 6 ± 0,1	100-300 ± 0,5
			6 - 30 ± 0,2	300-1000 ± 0,8
			30 -100 ± 0,3	1000-2000 ± 1,2
			Cod.Art. 0370164	Angoli ± 30'
			991.0092.183	
FRANKE SpA Via Pignolini, 2 37019 Peschiera d/G			FRANKE	Lavelli Piani Cottura Forni
			DIS. FI13430_A03	

CABLAGGIO FORNO 1 LAMPADA POSTERIORE - WIRING HARNESS 1 REAR LAMP



From Danilo Benedetti FI_13430_A/B03 design nailboard and wiring scheme

CABLING CODE 991.0546.597

FLEXIBLE CABLE Cu SYLCONIC RUBBER INSULANT +180°C (FG4/2)

- | | |
|------------------|---------------------|
| BL 1,5 mmq BLUE | Gre 1 mmq GREEN |
| WH 1,5 mmq WHITE | re 0,5 mmq RED |
| BR 1,5 mmq BROWN | bl 0,5 mmq BLUE |
| BK 1,5 mmq BLACK | wh 0,5 mmq WHITE |
| Ye 1 mmq YE-GREE | br 0,5 mmq BROWN |
| Re 1 mmq RED | bk 0,5 mmq BLACK |
| Vi 1 mmq VIOLET | gr 0,5 mmq GREY |
| Ye 1 mmq YELLOW | Other (non 0370035) |

- LENGTHS EXPRESSED IN Cm TO CUT, BEFORE CRIMPING (tolerances +/- 1cm)
- CONVERGENTING WIRES ARE CRIMPED IN THE SAME FASTON
- COMMUTATOR FASTON: FLAG SLOW INSERTION CS COLOMBO or INARCA
- "A" : FEMALE FASTON STRIGHT 6,3mm x 0,8 lr,Ni
- "BA-A" : ROLLED FLAG FASTON 6,3mm x 0,8 lr,Ni
- "CF" : FRONTAL INSERTION FASTON COVER T105
- "PGB" : FASTON PG-BACK 6,3mm x 0,8 CuZnTin
- "4,8" : FASTON 4,8mm x 0,8 Cu-Zn Tin
- OTHERS : FEMALE STRAIGHT FASTONS 6,3mm x 0,8 CuZnTin

Drawn by	PF977	20/04/2018	Replaced through		Thickness	Shear size	Weight
Checked by			Replacement for			X	
Modified by	PF977	08/05/2018	Originate from		Part Gr.	Part / Tool No.	Tolerance
Revision Description:				Unit	Scale	Material	Remark
Quick Change				mm	NTS		
				Department: Kitchen Systems	Project: Ovens		
				FRANKE	Collection: Electr_sch_ovens		
Franke S.p.A. Via Pignone 2 37019 Peschiera del Garda VR, Italy Switchboard: +39 045 6449311 Fax: +39 045 755258 E-Mail: info@franke.com Internet: www.franke.it				WIRING OVEN SMP86 MXS/F ELECTRICAL SCHEME +NAIL BOARD			
These drawings and specifications are the property of Franke Technology and Trademark Ltd. and shall not be reproduced, copied or transferred to any third party without the prior written permission of Franke Technology and Trademark Ltd., Heggenwil, Switzerland.				Format	Drawing No.	Rev.	
				A3	0006-115278		